

Brauchwasser-Wärmepumpe ED 310 compact

Mit der neuen extra robusten Brauchwasser-Wärmepumpe von ECO DESIGN reduzieren Sie Ihre Betriebskosten für die Warmwasserbereitung auf ein Minimum. Während der Sommermonate von April – September hält Ihre Hauptheizung einen schonenden und kostenreduzierenden „Sommerschlaf“. Erleben Sie den Komfort der Brauchwasser-Wärmepumpe ED 310 compact, die mit einem sehr robusten und hochwertigen emaillierten Innentank geliefert wird!

ED 310 compact Ausstattung

- 5 Jahre Garantie auf den sehr robusten HD-Stahltank mit Premiumglasierung (emailliert)
- Serienmäßige Signalanode garantiert permanenten Korrosionsschutz
- Multitemperaturmodell - ganzjährige Außenluftansaugung möglich (-10°C bis +35°C)
- 1-2 zusätzliche Wärmetauscher zum Anschluss von weiteren Energieerzeuger (Gas, Öl, Holz, Solar) wählbar
- Extrem leiser Betrieb (Wahrnehmungsoptimierung)
- Zirkulationsanschluss
- Hoch effiziente FCKW-freie Wärmedämmung sorgt für geringe Stillstandsverluste trotz großem Innentank!
- Sichere Hygiene mittels Legionellenprogramm



Smarte Regelung

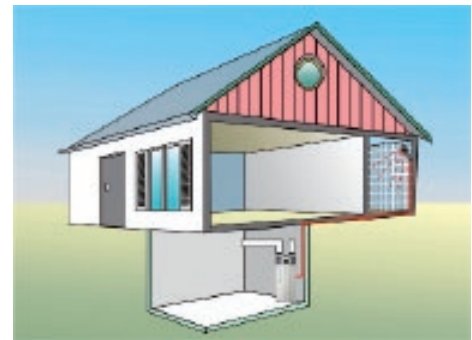
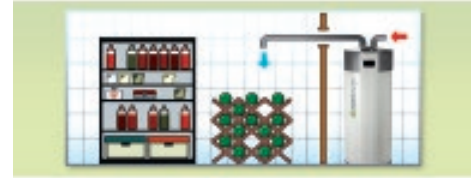
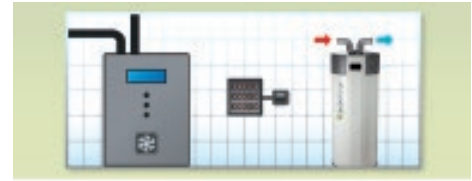
- Intelligentes Smart Grid Interface ermöglicht Konnektivität von Photovoltaik-Anlagen und Mehrtarifzählern zur optimalen Nutzung des kostenlosen Eigenstroms bei höchstem Warmwasserkomfort
- Boost-Funktion – für kurzfristig erhöhten Warmwasserbedarf
- Timer-Funktion – Sie bestimmen, wann die Brauchwasser-Wärmepumpe läuft
- Holiday-Funktion – reduziert Verbräuche bei Abwesenheit

Technische Daten

Brauchwasser-Wärmepumpe ED 310 compact

Durch den Einsatz der ECO DESIGN Brauchwasser-Wärmepumpe beschreiten Sie den Weg weiterer Energiekosteneinsparungen bzw. in Verbindung mit einer Photovoltaik-Anlage sogar die völlige Selbstversorgung der Warmwasserbereitung mittels eigenproduziertem Strom.

Neben der sehr kostengünstigen Warmwassererzeugung sorgt die ED 310 compact noch für weitere Zusatznutzen in Sachen Komfort und Hausklima. Die ED 310 compact saugt Umgebungsluft (Außen- oder Hausinnenluft) an und stößt kühlere trockenere Luft aus. Als willkommener Nebeneffekt können so Kellerräume entfeuchtet werden und die kühle Luft kann außerdem zur Klimatisierung in Küche, Wohn- oder Schlafzimmer, Getränkekeller etc. dienen.



Modell	ED 310 compact	ED 310 compact WT
Leistungskoeffizienten		
nach EN16147:2011		
GOP (L20/W10 – 55)* - Innenluft - Zapfprofil XL	3,4	
Energieeffizienzklasse (mittlere Klimazone)	A+	
Energieeffizienz (mittlere Klimazone)	137%	
Standby-Leistung	30 W	
Warmwasserleistung	1.100 l / 24 h	
Schallleistungspegel ** in 2m Abst./1m Höhe	37 dB(A) gemessen	
Schalleistungspegel *	62 dB(A)	
Wärmepumpe		
Heizleistung Kompressor	2,1531 kW	
max. Heizleistung	4,1531	
Luftdurchsatz	200 - 300 m³/h	
Kältemittel	R134a - 0,99 kg	
GWP	1430	
CO ₂ Äquivalent	1,415 t	
Betriebsparameter		
Temperatur Einstellbereich WP	5°C bis +62°C	
Max. Speichertemperatur	65°C	
Zuluft Temperaturbereich	-10°C bis +35°C	
Abmessungen		
Höhe	1640 mm	
Durchmesser	707 mm	
Nettogewicht	130 kg	148 kg
Signalanode	Magnesium R5/4 *	
Elektrische Daten		
Spannung/Frequenz	230V / 50 Hz	
Sicherung	13 A	
Schutzart	IP 21	
Leistungsaufnahme Kompressor	0,569 kW	
Leistung Zusatzheizung	2,0 kW	
Speicher		
Material	HD-Stahl mit Premium Innenbeschichtung (Email)	
Volumen	310 l	291 l
Prüf-/Nennndruck	1,3 Mpa = 13bar / 1,0 Mpa = 10 bar	
Fläche Zusatzwärmetauscher	1,0 m²	
Anschlussabmessungen		
Kaltwasser	R 1"	
Warmwasser	R 1"	
Zirkulation	R 3/4"	
Wärmetauscher	R 1"	
Kondensatanschluss	R 1/2"	
Luftkanäle (Zu- und Abluft)	160 mm	

* WPZ Zertifikat Nummer, B-119-17-03, Version 2 / Nach EN16147:2011
 ** getestet auf einem Prüfstand gemäß EN ISO 743-1



Vertrieb durch:
 AlphaHeat GmbH & Co. KG
 ☎ 06482 60 70 20
 ✉ info@knebel.de
www.knebel.de

Montage und Transport

- Liegender Transport problemlos möglich
- Aufgrund der geringen Bauhöhe und Platzbedarfs passt die ED 310 compact in fast alle Aufstellungsräume und ersetzt den Trinkwasserspeicher (Erneuerung des Trinkwasserspeichers)
- Einfaches Handling durch abschraubbaren Haltebügel sorgt für mehr Transportschutz bei der Installation und Einbringung in den Aufstellraum
- Steckerfertige Plug'n Play Installation durch bereits voreingestellte Regelung erspart Zeit und garantiert einfachste Bedienung